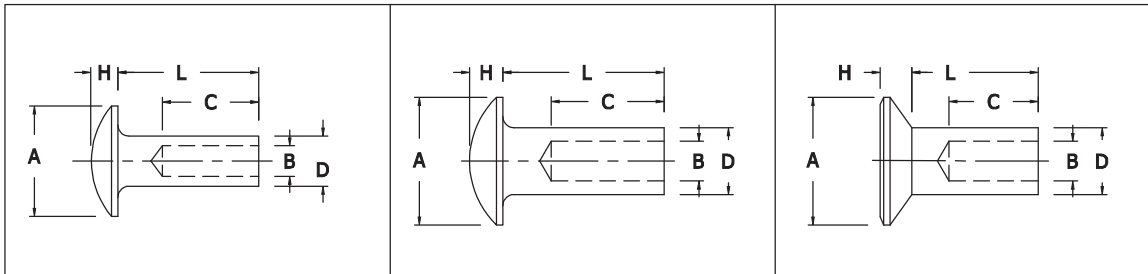


R&R Standard Tubular (deep Hole) Rivets



DWG.3 OVAL HEAD			DWG.4 TRUSS HEAD				DWG.5 FLAT COUNTERSUNK HEAD			
NOMINAL SHANK Ø	NOMINAL HEAD Ø	DWG No.	REC. HOLE Ø IN ASSEMBLY ●	MIN. CLINCH ALLOWANCE ■	SHANK Ø 'D'	HEAD Ø 'A'	HEAD THICKNESS 'H'	HOLE Ø 'B'	HOLE DEPTH 'C' ★	RIVET NUMBERS FOR STEEL RIVETS ▲
1/8	7/32	3	0.128	0.062	0.118 0.123	0.213 0.223	0.030 0.038	0.091 0.105	0.140	RV900
1/8	7/32	3	0.128	0.062	0.118 0.123	0.213 0.223	0.030 0.038	0.091 0.105	0.250	RV625
9/64	1/4	3	0.152	0.125	0.141 0.146	0.240 0.250	0.035 0.045	0.095 0.098	0.375 MAX.	RV857
9/64	9/32	4	0.152	0.125	0.141 0.146	0.276 0.286	0.050 0.060	0.095 0.098	0.355 0.395	RV609
9/64	5/16	4	0.152	0.125	0.141 0.146	0.306 0.318	0.035 0.045	0.100 0.107	0.312	RV601
9/64	5/16	5	0.152	0.125	0.141 0.146	0.307 0.317	0.042 0.052	0.100 0.107	0.187 MIN.	RV440
9/64	3/8	4	0.152	0.125	0.141 0.146	0.369 0.381	0.060 0.072	0.100 0.107	0.375 MAX.	RV614
9/64	7/16	4	0.152	0.125	0.141 0.146	0.430 0.444	0.061 0.075	0.100 0.107	0.312	RV617
9/64	1/2	4	0.152	0.125	0.141 0.146	0.485 0.505	0.071 0.085	0.100 0.107	0.375 MAX.	RV615
5/32	5/16	4	0.165	0.093	0.151 0.156	0.306 0.318	0.035 0.045	0.107 0.114	0.312	RV501
5/32	3/8	4	0.165	0.093	0.151 0.156	0.369 0.381	0.060 0.072	0.107 0.114	0.375 MAX.	RV514
3/16	3/8	4	0.196	0.110	0.182 0.188	0.369 0.381	0.062 0.070	0.134 0.141	0.200	RV642

▲ FOR RIVET MATERIAL OTHER THAN STEEL SUBSTITUTE THE FOLLOWING PREFIXES :
 RA- Aluminium RB- Brass RC- Copper RS- Stainless Steel

★ HOLE DEPTH MAY BE LESS FOR SHORTEST LENGTHS

● WHEN NOT SELF PUNCHING

■ TUBULAR (DEEP HOLE) RIVETS ARE NORMALLY STAR CLINCHED WITH THESE CLINCH ALLOWANCES. FOR ROLL CLINCH FOR 9/64" DIA. USE .093" ; 3/16 USE .110"

PRODUCT SPECIFICATIONS IN THIS CATALOGUE ARE THOSE IN EFFECT AT THE TIME OF PUBLISHING